

VHM- UND PM-HSS-NC-ENTGRATER

PM and HSS deburring cutters / Outil à chanfreiner en carbure monobloc et en PM-HSS

Ausführung

- AE** - 4 Schneiden, 60°
- 4 Schneiden, 90°
- 4 Schneiden, 120°

Design

- AE* - 4 flutes, 60°
- 4 flutes, 90°
- 4 flutes, 120°

Modèle

- AE - 4 dents, 60°
- 4 dents, 90°
- 4 dents, 120°



Übersicht VHM- und PM-HSS-NC-Entgrater

Overview PM and HSS deburring cutters

Aperçu des fraises HSS formées par métallurgie des poudres

Bezeichnung Description Désignation	Schneiden Flutes Tranchants	Fräser typ Type Type de fraise	Ausführung Design Modèle	Spiralwinkel Helix angle Angle d'hélice	Abb. Picture Fig.	Seite Page Page
AE - VHM NC-Entgrater / Solid carbide deburring cutter / Ébavureur en carbure monobloc NC						
AE63041-...	4	VHM NC-Entgrater Solid carbide deburring cutter Ébavureur en carbure monobloc NC	kurz short courte	60°		352
AE63141-...	4	VHM NC-Entgrater Solid carbide deburring cutter Ébavureur en carbure monobloc NC	kurz short courte	90°		354
AE63241-...	4	VHM NC-Entgrater Solid carbide deburring cutter Ébavureur en carbure monobloc NC	kurz short courte	120°		356
AE - PM-HSS NC-Entgrater / Powder metal deburring cutter / Ébavureur PM-HSS NC						
AE63041-...-PM ...	4	PM-HSS NC-Entgrater Powder metal deburring cutter Ébavureur PM-HSS NC	kurz short courte	60°		353
AE63141-...-PM ...	4	PM-HSS NC-Entgrater Powder metal deburring cutter Ébavureur PM-HSS NC	kurz short courte	90°		355
AE63241-...-PM ...	4	PM-HSS NC-Entgrater Powder metal deburring cutter Ébavureur PM-HSS NC	kurz short courte	120°		357

SCHNELLER ALS DIE KONKURRENZ.
COATED FOR SPEED.
LE PLUS RAPIDE.

Dank der TiAlN Beschichtung überzeugt der ARNO® Vollhartmetall NC-Entgrater durch eine um 50% höhere Schnittgeschwindigkeit als ein unbeschichteter Entgrater. Er ist optimal für das Anfasen, Entgraten und Konturbearbeiten nahezu aller gängigen Werkstoffe geeignet. Auch MMS oder Trockenbearbeitung ist möglich.



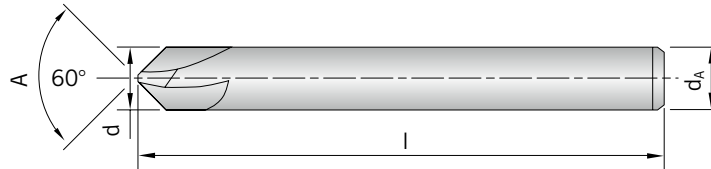
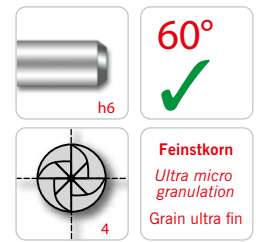
Thanks to the TiAlN coating this NC-drill can be up to 50% faster than the equivalent uncoated version. Suitable for nearly all materials. The tools can be used with micro lubrication coolant or run dry.

Grâce à son revêtement TiAlN, l'outil à chanfreiner ARNO® en carbure monobloc NC offre une vitesse de coupe 50 % supérieure à celle d'un ébavureur non revêtu. Il convient parfaitement au chanfreinage, à l'ébavurage et à l'usinage des contours des pièces faites à partir de presque tous les matériaux courants. La micro-pulvérisation ou l'usinage à sec sont également possibles.

Solid carbide deburring cutter
Ébavureur NC-carbure monobloc

AE63041-...

4 Schneiden, 60° / 4 flutes, 60° / 4 dents, 60°



Schaft Shank Tige	d	d _A	l	A	HC
					TiAIN
AE63041-040	4	4	54	60°	◆
AE63041-060	6	6	54	60°	◆
AE63041-080	8	8	58	60°	◆
AE63041-100	10	10	66	60°	◆
AE63041-120	12	12	73	60°	◆

HC = Hartmetall beschichtet / Carbide coated / Carbure avec revêtement

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

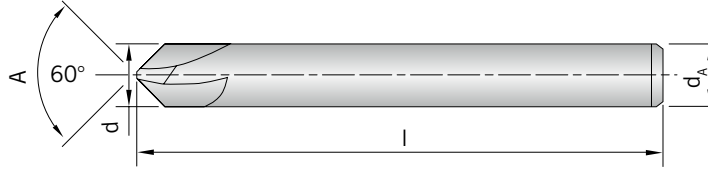
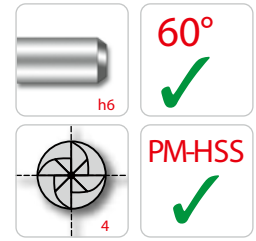
● **Hauptanwendung**
Main application
Application principale

○ **Nebenanwendung**
Secondary application
Application secondaire

Powder metal deburring cutter
Ébavureur-PM-HSS NC

AE63041-....-PM ...

4 Schneiden, 60° / 4 flutes, 60° / 4 dents, 60°



Schaft Shank Tige	d	d _A	l	A	PMC
					TiAIN
AE63041-040-PM	4	4	54	60°	◆
AE63041-060-PM	6	6	54	60°	◆
AE63041-080-PM	8	8	58	60°	◆
AE63041-100-PM	10	10	66	60°	◆
AE63041-120-PM	12	12	73	60°	◆

PMC = PM-HSS beschichtet / PM-HSS coated / PM-HSS rivestito

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

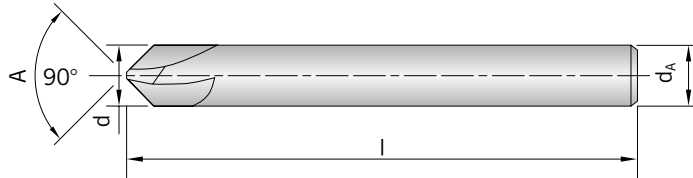
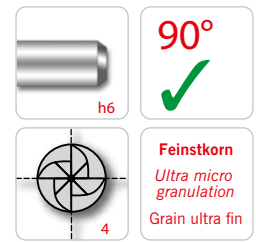
● Hauptanwendung
Main application
Application principale

○ Nebenanwendung
Secondary application
Application secondaire

Solid carbide deburring cutter
Ébavureur NC-carbure monobloc

AE63141-...

4 Schneiden, 90° / 4 flutes, 90° / 4 dents, 90°



Schaft Shank Tige	d	d _A	l	A	HC
					TiAIN
AE63141-040	4	4	54	90°	◆
AE63141-060	6	6	54	90°	◆
AE63141-080	8	8	58	90°	◆
AE63141-100	10	10	66	90°	◆
AE63141-120	12	12	73	90°	◆

HC = Hartmetall beschichtet / Carbide coated / Carbure avec revêtement

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

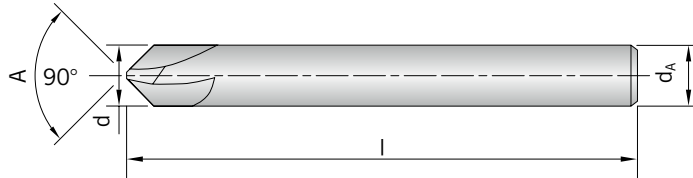
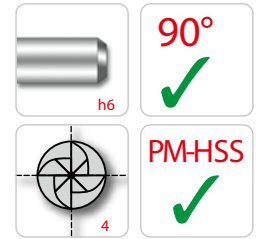
● **Hauptanwendung**
Main application
Application principale

○ **Nebenanwendung**
Secondary application
Application secondaire

Powder metal deburring cutter
Ébavureur-PM-HSS NC

AE63141-....-PM ...

4 Schneiden, 90° / 4 flutes, 90° / 4 dents, 90°



Schaft Shank Tige	d	d _A	l	A	PMC
					TiAIN
AE63141-040-PM	4	4	54	90°	◆
AE63141-060-PM	6	6	54	90°	◆
AE63141-080-PM	8	8	58	90°	◆
AE63141-100-PM	10	10	66	90°	◆
AE63141-120-PM	12	12	73	90°	◆

PMC = PM-HSS beschichtet / PM-HSS coated / PM-HSS rivestito

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

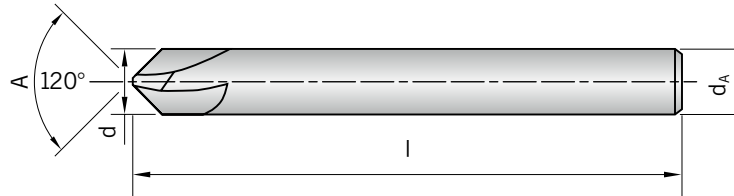
● **Hauptanwendung**
Main application
Application principale

○ **Nebenanwendung**
Secondary application
Application secondaire

Solid carbide deburring cutter
Ébavureur NC-carbure monobloc

AE63241-...

4 Schneiden, 120° / 4 flutes, 120° / 4 dents, 120°



Schaft Shank Tige	d	d _A	l	A	HC
					TiAIN
AE63241-040	4	4	54	120°	◆
AE63241-060	6	6	54	120°	◆
AE63241-080	8	8	58	120°	◆
AE63241-100	10	10	66	120°	◆
AE63241-120	12	12	73	120°	◆

HC = Hartmetall beschichtet / Carbide coated / Carbure avec revêtement

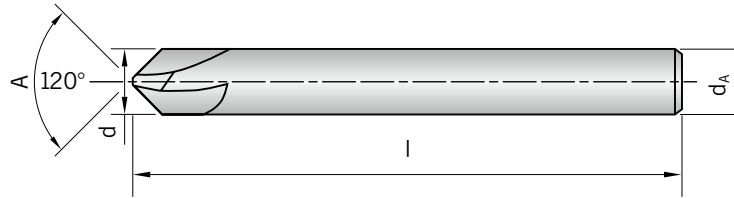
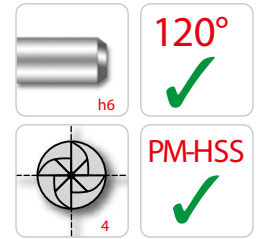
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

● Hauptanwendung
Main application
Application principale
○ Nebenanwendung
Secondary application
Application secondaire

Powder metal deburring cutter
Ébavureur-PM-HSS NC

AE63241-....-PM ...

4 Schneiden, 120° / 4 flutes, 120° / 4 dents, 120°



Schaft Shank Tige	d	d _A	l	A	PMC
					TiAIN
AE63241-040-PM	4	4	54	120°	◆
AE63241-060-PM	6	6	54	120°	◆
AE63241-080-PM	8	8	58	120°	◆
AE63241-100-PM	10	10	66	120°	◆
AE63241-120-PM	12	12	73	120°	◆

PMC = PM-HSS beschichtet / PM-HSS coated / PM-HSS rivestito

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

● **Hauptanwendung**
Main application
Application principale

○ **Nebenanwendung**
Secondary application
Application secondaire